

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

---

Chroma de 3form se produce a partir de resina de ingeniería óptica de grado. Chroma está disponible en formatos grueso calibre que se presta para el uso en muchas aplicaciones horizontales. Chroma es un material altamente funcional que trae impacto cuando el color es introducido. Chroma es producida con colores brillantes que pueden ser colocados en capas (hasta cinco colores) para crear una enorme gama de matices, opacidades y efectos sorprendentes. La superficie de Chroma presenta una textura mate durable renovable que puede ser reacabado fácilmente durante su vida útil. Chroma incorpora un 40% de contenido reciclado (22% pre-consumo, el 18% post-consumo) sin comprometer su claridad asombrosa.

Chroma xt es para uso en exteriores adecuados para usar como señalización, iluminación, toldos, mesas o toldos Chroma. Use Chroma xt para traer un increíble color y diseño a sus aplicaciones de exteriores.

### CARÁCTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

---

- La superficie es capaz de ser completamente restaurados para mantener producto "novedad".
- Ideal para la iluminación de borde, tremendas propiedades ópticas y luz de alta transmisión.
- Rígido; material estable y resistente para aplicaciones horizontales.
- Califica para 3form Reclaim™. Mantener al final de su vida material fuera de los vertederos.
- Combine hasta cinco colores para crear cualquier color imaginable.

### COLORES DISPONIBLES

---

3form Chroma viene en una variedad de colores translúcidos cálidos y fríos.

Los colores pueden ser opacos con la adición del color - White Out.

(Visite [www.3-form.com](http://www.3-form.com) para la lista completa de opciones de color disponibles.)

### CHROMA REFLECT

---

3form paraa colores hermosos con un espejo opaco reflectante. El resultado es un panel impresionante que se ilumina y el color se irradia como nunca los ha visto. Chroma Reflect paneles son de 1 cara y opaca. Chroma Reflect sólo se puede combinar con un color Chroma. El acabado posterior de Chroma Reflect se deja sin terminar para permitir una mayor versatilidad durante la fabricación. Chroma Reflect añade un extra de 1/8 "(3 mm) de espesor estándar de los paneles Chroma. Además, Chroma Reflect no es adecuado para uso en exteriores y requiere de técnicas especiales de fabricación.

### TEXTURAS/PATRONES/TERMINACIONES

---

Todas las hojas de Chroma vienen de serie con un acabado mate renovable en el cara delantera que permite que el producto pueda ser rejuvenecido continuamente si alguna vez desee o sea necesario durante la vida de servicio del material. La parte del lado posterior de 3form Chroma en colores translúcidos se acaba con un acabado mate, pero este servicio no debe ser renovado. Chroma Clear viene de serie con renovables superficies mate en la parte delantera y trasera.

Los paneles Chroma se pueden pedir con un acabado mate renovable opcional, que permite renovación del acabado de ambos lados del panel. El acabado renovable mate aumenta el grosor de un extra de 1/16 "(1,5 mm).

Los paneles Chroma que son opacos (a menos que se especifique lo contrario) están acabados con textura de brillo para permitir una mayor versatilidad durante la fabricación. Chroma también está disponible con un acabado de patentes opcional. Patente es un acabado de alto brillo con la transmitancia máxima de luz, pero no permite la renovación del acabado. (Chroma Reflect no está disponible con acabados de Patentes).

### TAMAÑOS Y TOLERANCIA DE PANEL

---

Todas las dimensiones y desviaciones (estándar o personalizado) están sujetos a un 1/4 "o - 3/16" Tolerancia (+6 mm o mm -5). Cuadratura (estándar o personalizado) está sujeta a una tolerancia de 1/8 "(3,1 mm). Chroma está disponible en 1/2 pulgada (12,7 mm), 1 pulgada (25,4 mm) y 2 pulgadas (50,8 mm) espesor.

## TAMAÑO DE PANEL DE TABLA

NOMINAL GAUGE	PANEL DIMENSIONS
1/2" (12.7 mm)	48" x 96" (122 cm x 243.8 cm), 48" x 120" (122 cm x 304.8 cm)
1" (25.4 mm)	48" x 96" (122 cm x 243.8 cm), 48" x 120" (122 cm x 304.8 cm)
2" (50.8 mm)	48" x 96" (122 cm x 243.8 cm)

Calibre de tolerancia son una parte inherente de trabajar con resina. Teniendo en cuenta el proceso de fabricación único para 3form Chroma, un indicador dado está sujeto a un + / - 10% tolerancia de espesor. Los valores de espesor se basan en mediciones 2-3 "(50-75 mm) desde el borde, a lo largo de ambos bordes largos de cada panel.

## TOLERANCIA DEL GROSOR DE LA TABLA

## CHROMA ESTANDAR Y PANELES XT

GAUGE*	MINIMUM ALLOWANCE	MAXIMUM ALLOWANCE
1/2" (12.7 mm)	0.450" (11.4 mm)	0.585" (14.9 mm)
1" (25.4 mm)	0.900" (22.9 mm)	1.100" (27.9 mm)
2" (50.8 mm)	1.800" (45.7 mm)	2.200" (55.9 mm)

## REFLECT Y PANELES CON TERMINADO MATE RENOVABLE

GAUGE*	MINIMUM ALLOWANCE	MAXIMUM ALLOWANCE
5/8" (15.9 mm)	0.515" (13.1 mm)	0.710" (18.0 mm)
1-1/8" (28.6 mm)	0.965" (24.5 mm)	1.225" (31.1 mm)
2-1/8" (53.9 mm)	1.865" (47.4 mm)	2.325" (59.1 mm)

Chroma Reflect añade 1/8 "(3 mm) y en alta resolución y materiales de acabado mate renovable añadir 1/16" (1,5 mm) de espesor total.

## TOLERANCIA DE PLANICIE

Paneles Chroma no tendrá distorsión en la forma de una arruga, o torcedura vieira a lo largo del perímetro de la hoja. Urdimbre general en la forma de una curva (urdimbre arco) que se extiende a través de la hoja se permite un máximo de 1/4 "(6,3 mm) por cada 48" (1,2 m), o fracción. Panel se va a medir, al establecer horizontalmente bajo su propio peso en una superficie plana continua.

## ESPECIFICACIONES

### RESULTADOS DE PRUEBAS DE INFLAMABILIDAD Y HUMO

## APROVACIÓN DEL CÓDIGO DE CONSTRUCCIÓN

3form Chroma cumple con el Código de Construcción Internacional 2009® para plásticos transmizores de luz. Las disposiciones de estos códigos proporcionan una reglamentación adecuada para la mayoría de las aplicaciones de transmisión de luz de plástico [a menos que se indique lo contrario, los datos se basan en 0.236 "(6 mm) de espesor]:

TEST	3FORM CHROMA	RESULT
ASTM D 2843 Smoke Density	4.1%	PASS Less than 75
ASTM D 635 Flame Spread	Rate of burning: 1.2 in/min	PASS CC2
ASTM D 1929 Self-Ignition Temperature	852°F	PASS Greater than 650°F
ASTM E 84-03 Flame Spread, 1" Thickness Smoke Developed	115 150	Class C (76-200) 450 (less than 450)

## PESO DEL PANEL

### THICKNESS (INCHES) WEIGHT FLUX (LB/FT<sup>2</sup>)

1/2" (12.7 mm)	3.1 lb/ft <sup>2</sup> (15.1 kg/m <sup>2</sup> )
1" (25.4 mm)	6.2 lb/ft <sup>2</sup> (30.2 kg/m <sup>2</sup> )
2" (50.8 mm)	12.4 lb/ft <sup>2</sup> (60.5 kg/m <sup>2</sup> )

\*Chroma XT panels weigh an additional 0.4 lb/lf<sup>2</sup> (1.9 kg/m<sup>2</sup>)

\*\*Chroma Reflect panels weigh an additional 0.8 lb/lf<sup>2</sup> (3.8 kg/m<sup>2</sup>)

## INDEMNIZACIONES DE EXPANSIÓN / CONTRACCIÓN

Como todos los productos de resina, 3form Chroma se expandirá y contraerá nominalmente con las fluctuaciones de temperatura. La fórmula siguiente proporciona los complementos que deben dejarse en aplicaciones enmarcar ni combinar:

La longitud más larga • del panel (in) x cambio de temperatura de la hoja  
(° F) x 0,00004 = Cantidad de expansión lineal / Contracción (pulgadas)

Ejemplo:

• A 48 "x 96", panel que experimenta un cambio de temperatura de 50 ° F voluntad expandir / contrato: 96 pulgadas x 50 grados x 0,00004 = 0,192 pulgadas.

Los instaladores deben tomar precauciones adicionales si la instalación está ocurriendo antes de que los sistemas de climatización estén en funcionamiento.

Asignaciones también debe hacerse en las siguientes situaciones:

- Los puntos de fijación
- Profundidad del canal en marcos
- Orificios para separadores y otros equipos
- Puntos de encuentro para varias hojas de 3form Chroma

## GRABADO

Chroma de 3form pueden grabarse con dos opciones de acabado que producen patrones, texto o cualquier cosa imaginable. Cuando se realiza aguafuerte, dos diferentes acabados pueden ser especificados: Pulido y Mate Renovable. A continuación se presentan algunas limitaciones para el proceso de grabado:

Los productos Chroma XT no son capaces de aceptar grabado ya que el proceso de grabado crea estrés y podría inducir agrietamiento.

Sólo 1/2 "-2" Chroma puede ser grabado.

- Limitado a 1/8 "de profundidad
- Etch debe ser mayor que 1/2 "de ancho

## EXPOSICIÓN A RAYOS UV

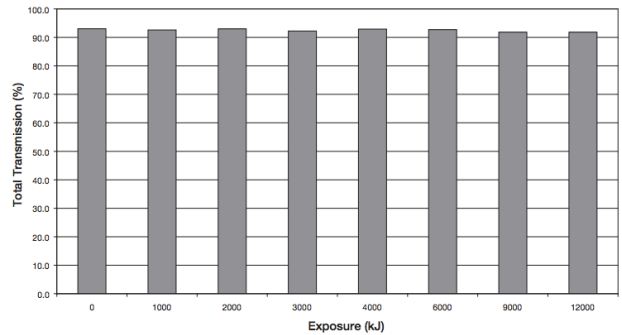
Chroma XT es una opción excelente para aplicaciones exteriores. El gráfico demuestra que el cambio en la transmisión de la luz se mantiene sin cambios. (12,000 kJ de exposición representa aproximadamente 10 años de exposición al exterior en Florida). Si su solicitud es para uso exterior, por favor notifique a su Representante de Ventas 3form.

\*Chroma Reflect no se puede utilizar en aplicaciones exteriores.

## LIMITACIONES DE USO

3form Chroma nunca deben entrar en contacto directo con broches de metal.

3form Chroma XT Color Stability - Light Transmission  
(Xenon Arc Accelerated Exposure Testing)



\*Las juntas, arandelas, y los tubos no metálicos han de ser utilizados en conjunción con conexiones mecánicas tales como soportes de punto y marcos. Los agujeros para los sujetadores deben estar ubicados a un mínimo de 2 "del borde del agujero hasta el borde del panel.

Por favor, póngase en contacto con la Línea de Ayuda Técnica 3form si tiene alguna pregunta sobre el uso de Chroma con sujetadores mecánicos.

\* Las juntas, arandelas y tubos deben ser producidos con un material no plastificado. Los materiales adecuados incluyen: neopreno, teflón, nylon, silicona.

## DESVIACIÓN

Los paneles Chroma exhibirán diferentes cantidades de deflexión dada una variedad de factores: las técnicas de fijación, cargas, calibres y dimensiones del panel, a mencionar algunos. Su representante de 3form le puede ayudar con pautas de flexión generales para su aplicación, usando las listas de deflexión Chroma.

Si su aplicación es muy específica, por favor póngase en contacto con la Mesa de Ayuda Técnica para 3form dirección adicional en 801-649-2670.

## FORMACIÓN DE CALOR / FLEXIÓN CON FRÍO

3form Chroma puede ser calentada y formada para producir simples o incluso curvas y formas complejas. La siguiente tabla muestra el radio mínimo interior para crear forma con calor. Radios más pequeños puede ser posible, póngase en contacto con 3form Servicio Técnico para más detalles.

THICKNESS	MINIMUM HEATFORMING RADIUS
1/2" (12.7 mm)	4" (101.6 mm)
1" (25.4 mm)	8" (203.2 mm)
2" (50.8 mm)	12" (304.8 mm)

Los rangos óptimos de temperatura de formación son 300 ° - 330 ° F. Grandes y complejas geometrías pueden ser producidas por los expertos de fabricación 3form.

### CONSIDERACIONES ESPECIALES PARA EL CALOR DE FORMACIÓN CHROMA HIGHRES.

- 1/2 "espesor solamente (Máximo tamaño de acabados de 46" x 94 "y 46" x 118 ").
- Solo terminaciones Matte Renovable.
- No hay curvas complejas

Aunque Chroma de 3form se utiliza comúnmente en curva plana o aplicaciones de calor, la naturaleza polimérica del material permite una mínima cantidad de doblado en frío para un panel dado. Flexión en frío no es posible en 1 "y 2" medidores. La tabla a continuación muestra el radio mínimo sugerido para 3form Chroma en un indicador dado:

THICKNESS	MINIMUM BEND RADIUS
0.500" (12.7 mm)	225" (571 cm)

## ACABADO DE BORDES

Los bordes de los paneles Chroma de 3form son capaces de ser mecanizado o enviados en una variedad de formas diferentes. Además de un borde recto, los bordes pueden aceptar biselado, redondeo, etc. o acabados adicionales, como el lijado o pulido, también se puede proporcionar a algunos bordes.

## LIMITACIONES DE FABRICACIÓN

Chroma Reflect requiere una consideración especial durante la fabricación. ¿Cuándo cortar los paneles que utilizan sierras de mesa o sierras de paneles donde se encuentra la hoja debajo del panel, la parte de atrás (reflejar lado) del panel debe estar hacia arriba. El lado posterior del panel debe estar hacia abajo si es cortada por una sierra circular o una sierra de paneles en donde la hoja está por encima del panel.

Paneles Chroma Reflect pueden ser cortados con un router o un router CNC paso.

Chroma Reflect debe ser puntuado con un 1/16 "o 1/8" cuchilla o herramienta antes de enrutamiento.

Todos los cortes CNC debe hacerse desde la parte trasera. Los paneles Chroma Reflect no se pueden cortar con una sierra de vaivén o sierra alternativa.

## ACABADO

Una de las ventajas únicas de 3form Chroma es su capacidad de ser restaurados. Si 3form Chroma necesita ser reacabado por cualquier razón, los paneles pueden ser renovados con lijado.

Comience por el lijado en seco con una lija de grano curso (100 o 150 grit) para eliminar imperfecciones / rayas. Continúe lijando con gradualmente con papeles más finos de grano hasta que la superficie quede lisa y se eliminen las manchas o arañazos. Completar el proceso de renovación del acabado de lijado con un papel de grano 220 para obtener un acabado mate. Sólo la superficie primaria (lado no coloreado) es re acabable.

Incluso papeles de grano más finos pueden ser utilizados para alcanzar una apariencia de satinado o semi-pulido. Con documentos mayores que 400 grit, lijado en húmedo (con agua) debe ser empleado. Asegúrese de mantener las lijadoras en marcha en todo momento en las superficies de acabado o bordes. Sólo utilizar una ligera presión con lijadoras eléctricas con el fin de mantener la uniformidad y evitar el sobrecalentamiento de la superficie de la lámina.

## CLASE (STC) DE TRANSMISIÓN DE SONIDO VÁLIDA PARA CHROMA

Medición de protocolo: ASTM E 90 - Método de prueba estándar para Laboratorio de Medición de la pérdida de transmisión de sonido de Airborne Particiones de Edificios y Elementos.

THICKNESS	STC VALUES
1/2" (12.7 mm)	32
1" (25.4 mm)	36

## VALORES DE AISLAMIENTO TÉRMICO PARA CHROMA

Valores de aislamiento son una función tanto de las propiedades de convección (UValues y coeficientes de sombreado) y las propiedades conductoras (térmica conductividad).

CHROMA RENEW/RENEW THICKNESS	WINTER U-VALUE (BTU/HR-FT <sup>2</sup> -°F)	SUMMER U-VALUE (BTU/HR-FT <sup>2</sup> -°F)
1/2" (12.7 mm)	0.82	0.81
1" (25.4 mm)	0.65	0.65
2" (50.8 mm)	NOT TESTED	NOT TESTED

## Seleccione Propiedades mecánicas y físicas para Chroma de 3form

PROPERTY	ASTM METHOD	TYPICAL VALUES	
		US CUSTOM	METRIC
<b>GENERAL</b>			
Density	D1505	1.19 g/cm <sup>3</sup>	1.19 x 10 <sup>-3</sup> kg/cm <sup>3</sup>
Water Absorption	D579 24hrs @ 73°F	0.2%	0.2%
<b>MECHANICAL</b>			
Tensile Strength	D638	10,000 psi	69 MPa
Elongation at Rupture	D638	4.5%	4.5%
Tensile Modulus	D638	400,000 psi	2800 MPa
Flexural Strength (rupture)	D790	17,000 psi	117 MPa
Flexural Modulus	D790	480,000 psi	3300 MPa
Compressive Strength (yield)	D695	17,000 psi	117 MPa
Compressive Deformation	D621 4000 psi, 122°F, 24 hours)	≤0.85%	
Shear Ultimate Strength	D732	10,000 psi	703 kg/cm <sup>2</sup>
Shear Modulus	D5279	167,000 psi	1151 MPa
Impact Strength (charpy method)	D256 notched	2.1 lb <sup>2</sup> /in/in	0.9 kgf <sup>2</sup> /cm/cm
	D256 un-notched	7 lb <sup>2</sup> /in/in	3.17 kgf <sup>2</sup> /cm/cm
Izod Impact Strength	D256 notched	≤0.25 ft-lb/in	≤13.3 J/m
Rockwell Hardness	D785	M-93	M-93
Barcol Hardness	D2583	48	48
Residual Shrinkage (internal strain)	D702	2%	2%
Coefficient of Friction	D2047 dry	0.73	
	D2047 wet	0.79	
Poisson's Ratio	E132	0.35-0.40	
<b>OPTICAL</b>			
Refractive Index	D542	1.49	1.49
Light Transmission (total)	D1003	92%	92%
Haze	D1003	<1%	<1%
<b>THERMAL</b>			
Max Continuous Use Temperature		180°F	82°C
Max Instantaneous Use Temperature		212°F	100°C
Deflection Temperature	D648 @ 264 psi	195°F	90°C
Vicat Softening Point	D1525	239°F	115°C
Forming Temperature		300-330°F	149-157°C
Coefficient of Thermal Conductivity (k-factor)	cenco-fitch	1.3 btu/(hr)ft <sup>2</sup> (°F)	0.19 w/m <sup>2</sup> K
Coefficient of Thermal Expansion	D696 @ 60°F (16°C)	4.0 x 10 <sup>-5</sup> (in/in/°F)	7.2 x 10 <sup>-5</sup> (mm/mm/°C)

## RESISTENCIA QUÍMICA DE 3FORM CHROMA PARA REALIZAR COMPUESTOS

7 DÍAS DE PRUEBA DE INMERSIÓN COMPLETA @ 73 ° F (23 ° C)

Los materiales poliméricos se ven afectados por los productos químicos de diferentes maneras. Cambios en el rendimiento o la apariencia cuando se expone a los productos químicos pueden ser atribuidos a los métodos de fabricación, condiciones de exposición, la concentración de sustancias químicas o duración de la exposición. Dichos factores pueden incluso influir en el efecto final sobre las sustancias que se considera Chroma de 3form "Resistente" a las condiciones del ensayo.

Otros detalles se explican a continuación:

### FABRICACIÓN

Destaca generado por el lijado, pulido, taladrado, pulido, mecanizado, aserrado y / o formación (caliente o frío).

### EXPOSICIÓN

Duración de la exposición, tensiones experimentadas durante la aplicación del ciclo de vida debidas a cambios de temperatura, ambientes de calor, etc.

### APLICACIÓN DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS

Solicitud de contacto, roce, limpieza, pulverización, remojo, etc. También puede tener un efecto por la concentración relativa de la sustancia química en cuestión.

La siguiente tabla proporciona un rendimiento indicativo de la química características de resistencia de paneles Chroma de 3form claras. Los siguientes códigos se utilizan para describir las características de resistencia química:

R = resistente

3form Chroma es capaz de soportar el compuesto identificado por largo períodos de exposición. (7 días, la inmersión completa)

LR = RESISTENCIA LIMITADA

3form Chroma sólo es resistente al entrar en contacto con este compuesto para cortos períodos a temperatura ambiente. Se aconseja que la determinación adicional del efecto de la sustancia objeto de ensayo en ser su particular aplicación.

N = NO RESISTENTE

3form Chroma no es resistente al compuesto. El material puede experimentar neblina, disolver o experimenta algún cambio físico cuando es expuestos a esta sustancia.

REAGENT	RESULT	REAGENT	RESULT
acetic acid (5%)	R	hydrochloric acid	R
acetic acid (glacial)	N	hydrofluoric acid (40%)	N
acetic anhydride	LR	hydrogen peroxide (3%)	R
acetone	N	hydrogen peroxide (28%)	N
acrylic paints and lacquers	LR	iso octane	R
ammonia (aqueous solution)	R	isopropyl alcohol	LR
ammonium chloride (saturated)	R	kerosene	R
ammonium hydroxide (10%)	R	lacquer thinner	N
ammonium hydroxide (conc.)	R	lactic acid (80%)	LR
aniline	N	methane	R
battery Acid	R	methyl alcohol (50%)	LR
benzaldehyde	N	methyl alcohol (100%)	N
benzene	N	methyl ethyl ketone (MEK)	N
bituminous emulsion	N	methylene chloride	N
bleach (see sodium hypochlorite)	R	mineral oil	R
bromine	N	mortar	R
butanol	LR	motor fuel (benzene-free)	R
butyl acetate	N	motor fuel (with benzene)	N
calcium chloride (saturated)	R	muriatic acid (20%)	R
calcium hypochlorite	R	nitric acid (10%)	R
carbon tetrachloride	N	nitric acid (40%)	LR
cement	R	nitric acid (conc.)	N
chlorine water	LR	oil paints (pure)	R
chloroform	N	olive oil	R
chromic acid (40%)	N	oxygen	R
citric acid (10%)	R	ozone	R
cottonseed oil (edible)	R	phenol solution (5%)	N
detergent solution	R	phosphoric acid (10%)	R
diesel oil	R	plaster of paris	R
diethyl ether	N	soap solution (vory)	R
dimethyl formamide	N	sodium carbonate (2%)	R
dioctyle formamide	N	sodium carbonate (20%)	R
ethyl acetate	N	sodium chloride (10%)	R
ethyl alcohol (50%)	LR	sodium hydroxide (1%)	R
ethyl alcohol (95%)	N	sodium hydroxide (10%)	R

REAGENT	RESULT	REAGENT	RESULT
ethyl dichloride	N	sodium hydroxide (60%)	R
ethylene glycol	R	sodium hypochlorite (5%)	R
2-ethylhexyl sebacate	R	stearic acid	R
formaldehyde (40%)	R	sulfuric acid (3%)	R
formic acid (2%)	R	sulfuric acid (30%)	R
formic acid (40%)	LR	sulfuric acid (conc.)	N
gasoline (regular, leaded)	LR	thinners (general)	N
glycerine	R	toluene	N
glycerol	R	trichloroethylene	N
glycol	R	turpentine	LR
heptane	R	urine	R
hexane	R	water (distilled)	R
hot bitumen	LR	xylene	N

## INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Chroma de 3form, al igual que todos los materiales termoplásticos se deben limpiar periódicamente. Un programa de limpieza regular ayudará a mantener la estética y la vida del material. 3form recomienda el uso de Novus® N° 1 y Brilliantize® limpiadores de plástico. Ambos productos son específicamente para su uso en plásticos y paneles ayudan a resistir el dedo marcado y estética.

Enjuague o limpie la lámina con agua tibia. Elimine el polvo y la suciedad en Chroma de 3form con un paño suave y húmedo o una esponja y una solución suave de jabón y / o detergente líquido en agua. Enjuague o limpie el Chroma de 3form de nuevo a fondo con agua tibia. Para manchas más difíciles o grasa, use limpiadores de superficies, como Fantastik® o Formula 409® también funcionan bien. Después de todas las medidas de limpieza, asegúrese de enjuagar a fondo con agua tibia. Siempre utilice un paño suave y húmedo para secar. Frotar con un paño seco puede rayar el material y crear una carga estática. Nunca utilice rasquetas o espátulas de 3form Chroma. También evitar fregar compuestos, gasolina, benceno, acetona, tetracloruro de carbono, ciertos fluidos de deshielo, diluyente de laca u otros disolventes fuertes.

NO:

- Utilice limpiacristales o raspadores, ya que pueden rayar la hoja.
- Utilice los compuestos para fregar o disolventes como: acetona, gasolina, benceno, tetracloruro de carbono, o diluyente de laca para limpiar la hoja.

- Utilice abrasivos o limpiadores alcalinos highline
- Utilice un paño seco o un paño de fibra sintética como el rayón o poliéster ya que pueden rayar la lámina.
- Use Windex® o limpiadores de vidrio Plus®

SÍ:

- Use agua tibia y un detergente suave y un paño suave o gamuza.
- Enjuague la superficie a fondo después de limpiar con agua tibia.
- Seque con un poco húmeda, paño suave o una gamuza.

## IMPORTANTE

Si se cree que un material de limpieza es incompatible en pruebas a corto plazo, por lo general se consideran incompatibles en el campo. Sin embargo, no siempre es cierto. Desempeño favorable no es garantía de que condiciones reales de uso final han sido duplicadas. Por lo tanto, estos resultados deben utilizarse como una guía solamente y se recomienda que el usuario de pruebe los productos en reales condiciones de uso final.

Para obtener más información, visite el sitio de [www.3form.com](http://www.3form.com) o llame al 877-649-2670.