

INSTRUCCIONES PARA MONTAR CHROMA O VARIA™ DE 3FORM™ EN UNA BARRA O MOSTRADOR

Chroma y *Varia* de 3form son dos materiales con unas excelentes propiedades funcionales y estéticas que se utilizan en infinidad de aplicaciones de diferente tipo. Y una de las más habituales es el uso en la elaboración de superficies para barras y mostradores. Por ello, a continuación presentamos unas instrucciones para montar dichos materiales correctamente. En concreto, esta nota técnica presenta tres métodos recomendados: cintas, adhesivos de dos componentes y fijación mecánica.

CINTAS

El modo más sencillo y estético de montar el material de 3form elegido es con la cinta transparente 3M™ VHB™ 4910. Se trata de una cinta translúcida de dos caras que mide 25 mm (1 in) de ancho y 1 mm (0,40 in) de grosor. La cinta crea una unión muy sólida con la superficie y puede utilizarse para unir paneles *Chroma* o *Varia* con prácticamente cualquier otro tipo de superficie. Además, como *Chroma* y *Varia* son translúcidos, puede verse la superficie de montaje a través del material si se coloca sobre madera, metal u otros plásticos. Es importante que lo tenga en cuenta si tiene intención de utilizar una cinta VHB. A continuación, presentamos unas sencillas instrucciones sobre cómo utilizar las cintas VHB de 3M.

- Las cintas VHB pueden unir materiales 3form con metales sellados y otros plásticos.
- En los materiales porosos, como el cemento y la madera, es necesario aplicar un sellado para dar homogeneidad a la superficie.
- Guardar la cinta en sitios no expuestos a la suciedad y sujetar la cinta por las puntas.
- Comprobar que las dos superficies están limpias y secas. (Para limpiar materiales de 3form y plásticos en general, debe utilizarse un detergente neutro con agua.)
- Utilizar una solución de isopropilo y agua con una proporción de 50:50 en superficies metálicas y de plástico. (Debe retirarse todo el polvo de la madera antes de usar la cinta.)
- Aplicar el producto 3M Primer 94™ en la superficie del panel *Varia* que vaya a unir. (No es necesario en el caso de paneles *Chroma*.)
- Aplicar la cinta a la primera superficie con una presión intensa (más de 5kg/cm² o 15 psi) y con la ayuda de un rodillo.
- Quitar la protección de la segunda cara y aplicar la cinta a la segunda superficie.
- Aplicar una presión fuerte a toda la zona de la unión.
- Esperar 72 horas hasta que la cinta desarrolle la máxima adherencia (tras un día, la adherencia es del 90%).

ADHESIVO DE DOS COMPONENTES

Otro sistema para unir el material es el adhesivo de dos componentes. Dichos adhesivos ofrecen buenos resultados con la mayoría de superficies, como la madera contrachapada, los metales y otros plásticos. 3form recomienda *Weld-On*® 45 o *Weld-On* 10 de IPS Corporation. El adhesivo *Weld-On* 45 presenta un tono marrón y su tiempo de secado es de 6 minutos. El adhesivo *Weld-On* 10 tiene un color blanco y su tiempo de secado es de 25 minutos. Dichos adhesivos ofrecen buenos resultados con la mayoría de superficies, como la madera contrachapada, los metales y otros plásticos. Es posible ocultar el color del adhesivo aplicando el acabado *Liquid White* de 3form a la superficie de unión del panel *Chroma* o bien una capa de refuerzo blanco opaco en el caso de *Varia*. Ambas capas opacas ocultarán el adhesivo y conservarán el color brillante de los

productos *Varia* y *Chroma*. Sin embargo, las capas pueden alterar ligeramente el tono de los paneles *Chroma* y *Varia*. Por ello, recomendamos solicitar muestras con Liquid White y el refuerzo opaco, con lo que podrá decidir si el resultado es aceptable. Con las capas opacas no puede utilizarse la retroiluminación, pero sí el alumbrado lateral.

FIJACIÓN MECÁNICA

Contamos con una gran variedad de soluciones de fijación mecánica para los productos *Chroma* y *Varia*, como el uso de un punto de apoyo y el montaje en estructuras. Para obtener más información al respecto, consulte el apartado de soluciones de montaje de 3form de nuestro sitio web o póngase en contacto con su agente comercial.